

Integriertes **jw**LIMS

Dipl. Ing. Thomas Mickley
jwConsulting

<http://www.jwconsulting.de>

Marl, den 27. Januar 2005

Inhalt

- ❑ **Grundaufbau jwLIMS**
 - Funktionalitäten
 - Stammdatenkonzept
 - Stoffkonzept
- ❑ **Unterstützung ausgewählter Prozesse**
 - Freigabeprüfungen
 - In-Prozess-Kontrolle
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ **Diskussion**

Inhalt

- ❑ **Grundaufbau jwLIMS**
 - **Funktionalitäten**
 - **Stammdatenkonzept**
 - **Stoffkonzept**
- ❑ **Unterstützung ausgewählter Prozesse**
 - **Freigabeprüfungen**
 - **In-Prozess-Kontrolle**
 - **Logistik Sonderproben (ungeplant)**
- ❑ **Diskussion**

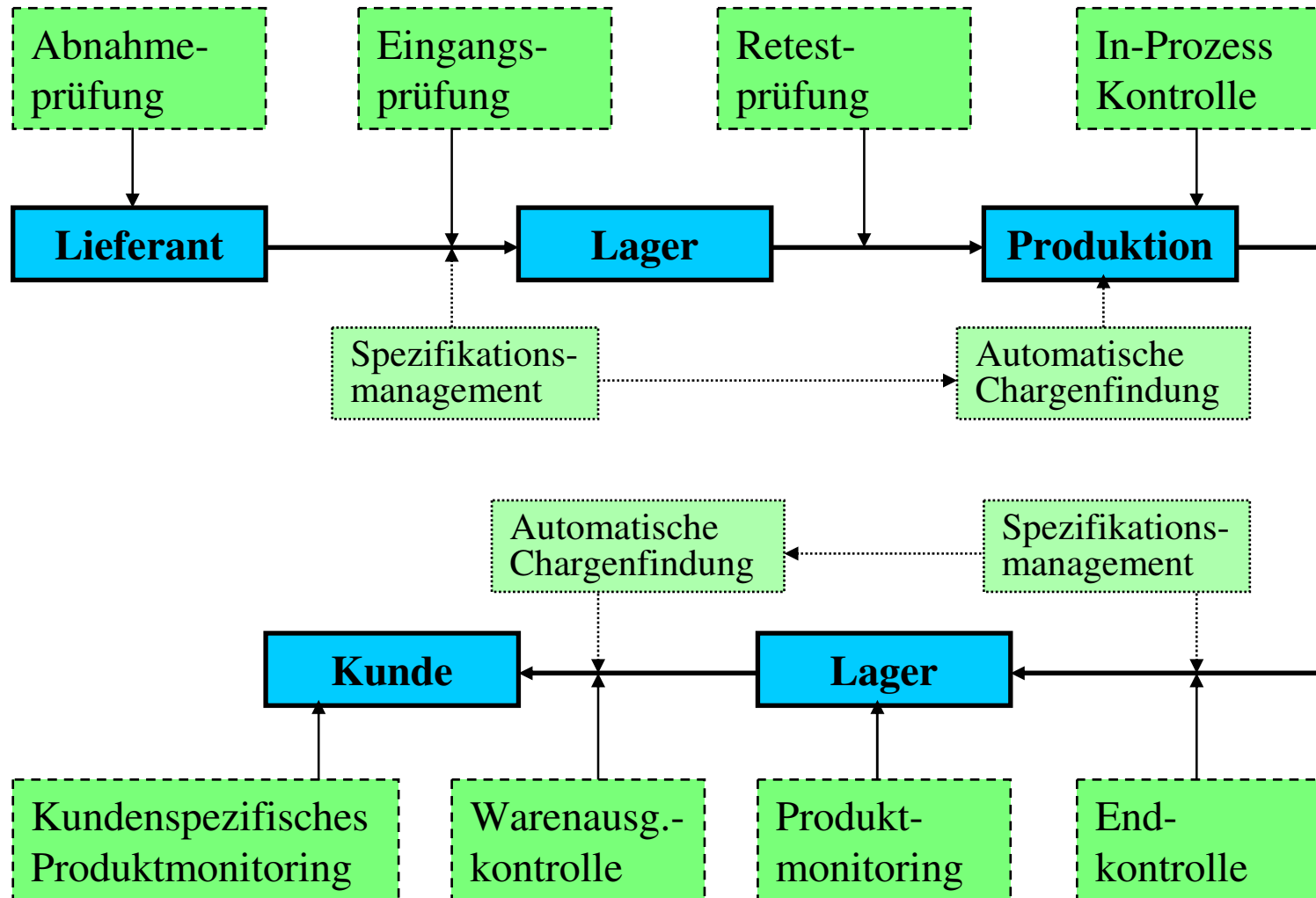
Grundaufbau **jw**LIMS

- ❑ Labor Informations und Management System, insbesondere für die Prozessindustrie
- ❑ Vollständige Integration in SAP
- ❑ Abwicklung aller anfallenden Prüfungen in einem System
- ❑ In ABAP/4 programmiertes Add-On
- ❑ Keine Modifikation am SAP Standard
- ❑ Volle Releasefähigkeit
- ❑ Aufbau auf einem bewährten Prototyp

Grundaufbau **jw**LIMS

- ❑ Trennung Oberfläche von Daten und Funktion
- ❑ Benutzerdefinierte Menüs und Masken
- ❑ Integration in die Geschäftsprozesse
 - Möglichst Vermeidung von bi-direktionalen Kopplungen
 - Standardisierte Einbindung von Pre- und Postprozessoren
- ❑ Flexibel Anpassbar und Erweiterbar

jwLIMS Integration in die Logistik



Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Abwicklung aller anfallenden Prüfungen in einem System**
 - **Freigabeproben**
 - **Prozessbegleitende Prüfungen**
 - **Umweltproben**
 - **Forschungs- und Entwicklungsproben**
 - **Sonderproben**
 - **Fremdmusterprüfungen**

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Probenverwaltung**
 - **Probenmanagement**
 - **Umfassende Such- und Auswertefunktionen**
- ❑ **Unternehmensweites, zentrales Stamm und Bewegungsdatenkonzept**

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Spezifikationsverwaltung**
 - Für Standardspezifikationen
 - Für Kundenspezifikationen
 - Für Lieferantenspezifikationen
 - Werksspezifikationen
 - Weltweit zentrale Verwaltung mit standort-spezifischen Anpassungsmöglichkeiten (APS = Additional plant specification)
 - Pflege von Zusatzdaten zur Spezifikation
 - Automatische Spezifikationsversendung bei relevanten Änderungen
- ❑ **Abgleich aller aktuellen Bestände bei Spezifikationsänderungen**

❑ Beispiel interne Spezifikation, incl. PDF Versand

Prüfmerkmal	Methode	int. Grenzwert	ext. Grenzwert	Einheit	Steuer-K2
Aktivgehalt	GM_0500_01	>= 37,00	>= 37,00	%	AF:XX049:
Alkaliverbrauch	GM_0520_01			mg KOH/g	AN:XX045:
Ameisensäure	GM_0530_01	<= 250,0		ppm	AN:XX045:
Aussehen 5°C	GM_0170_00	OK			NN:XX045:
Chloressigsäure	GM_0530_01	<= 5		ppm	AN:XX045:
Chlorid	GM_0160_01	3,58-4,31		%	AN:XX045:
Di-Chloressigsäure	GM_0530_01	<= 10,000		ppm	AN:XX045:
Dichte / 20°C	GM_0110_01	1,0600-1,0700		g/ml	AN:XX045:

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Organisationsebene Labor und Arbeitsplatz (Laborstand)**
- ❑ **Verteilte Prüfungen über mehrere Labore und Standorte incl. Übergabe von Prüfaufträgen**
- ❑ **Abwicklung fremd vergebener Prüfungen**
- ❑ **Optionale Probenregistrierung je Labor mit:**
 - **Skip-Option für einzelne Merkmale**
 - **Erweiterung des Prüfumfangs auf zusätzliche Specs**
- ❑ **Optionale, variable Validierung von Ergebnissen und Proben je Labor / Mitarbeiter**
- ❑ **Parallele Erfassung von eigenen Messwerten und Werten aus Lieferantenzertifikaten**

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Dynamisierung des Prüfumfangs**
- ❑ **Automatischer, periodischer Prüfanstoß für IPC und Umweltprüfungen**
- ❑ **Automatische Nachprüfungen je Material oder Kunde / Material (dann lieferbezogen)**
(Customer related product monitoring)
- ❑ **Automatische detaillierte Prüfkostenabrechnung**
 - für interne Kunden auf Zeitbasis
 - für externe Kunden auf Auftragsbasis

Funktionalitäten **jw**LIMS

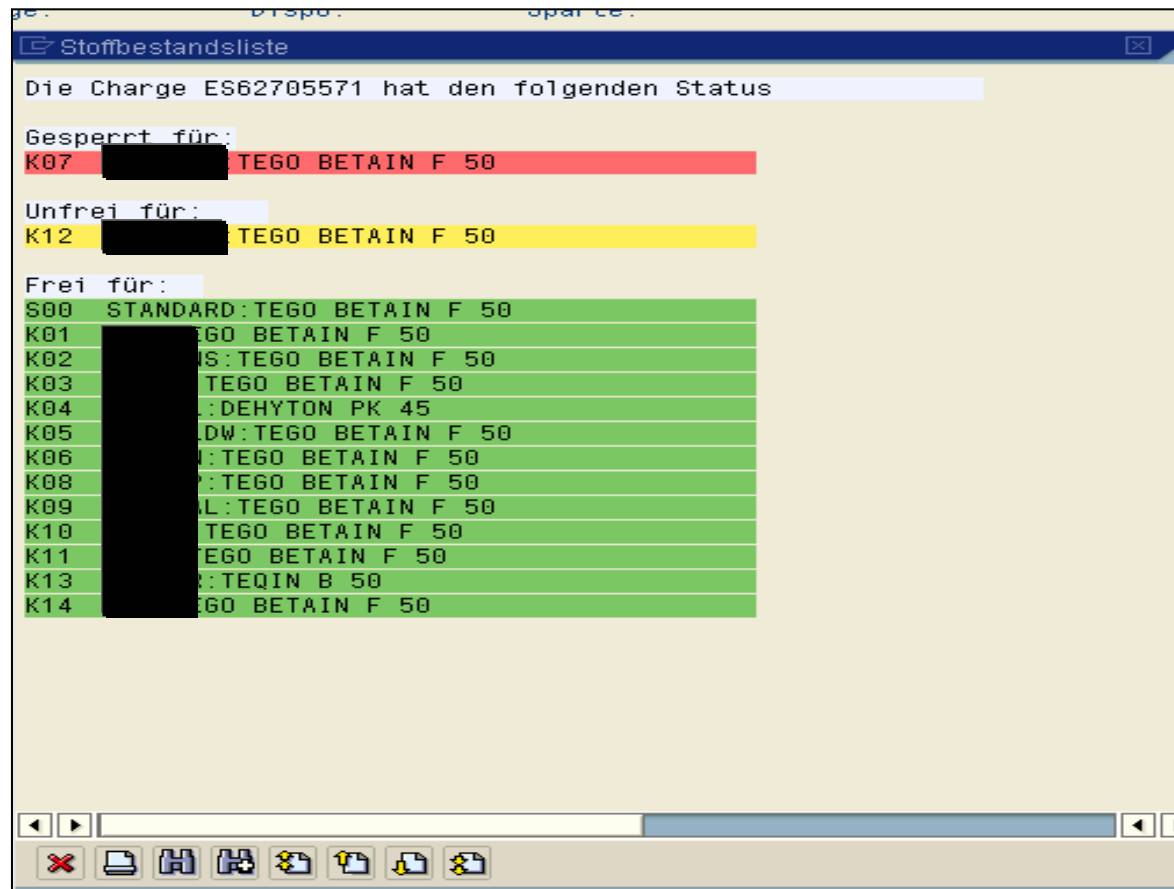
- ❑ **Automatischer Zertifikatsdruck**
- ❑ **Zertifikatserstellung**
 - **Nur eine Vorlage je Zertifikatstyp notwendig
(Ausnahme → Zertifikat mit Daten aus der
Produktionskette)**
 - **Diverse Add-ons und Zusatzfunktionen zur
Zertifikatserstellung verfügbar**
 - **Manuell mit Zusatzdaten**
 - **Flexibles Andrucken von Herstell- und/oder
MHD-Datum je Stoff-Kunden-Kombination**

❑ Prüfung (FE) gegen alle Spezifikationen eines Stoffes

Partieblatt					
Spezi. code: K08		F 50	TE-02007	Freigabestatus F	
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
Feststoffgehalt	AF	>=44,00		F 46,20	%
Geruch	AN	AA01,0001		F JA-NEIN 0001	
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code: K09		IN F 50	TE-05950	Freigabestatus F	
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
Feststoffgehalt	AF	>=44,00		F 46,20	%
Gehalt	AF	34,00-37,00		F 35,50	%
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code: K10		F 50	TE-01745	Freigabestatus G	
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Chloressigsäure	AF	<=5		F <5	ppm
Dichte / 20°C	AF	1,0600-1,0700		G 1,0710	gml
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
freies Amidamin	AF	<=0,50		F 0,27	%
Gehalt	AF	34,50-36,50		F 35,50	%
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code: K11		F 50	TE-07881	Freigabestatus F	
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Dichte / 20°C	AF	>=1,0600		F 1,0710	gml
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
Feststoffgehalt	AF	>=44,00		F 46,20	%
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code: K12		IN F 50	TE-02333	Freigabestatus U	
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
Feststoffgehalt	AF	>=44,00		F 46,20	%
freie Fettsäure	NC	<=3,50			%
Gehalt	AF	33,50-36,50		F 35,50	%
Glycerinanteil in Betain	AF	<=3,00			%
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code: K13	TEKPAR:TEQIN B 50	F 50	TE-05077	Freigabestatus F	
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit

Funktionalitäten jwLIMS

- ❑ Darstellung des Freigabeentscheids für alle Spezifikationen eines Stoffes



Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Erweiterte Funktionen zur Nachuntersuchung (MHD)**
 - **Automatischer Ablauf der Umbuchungen**
 - **Manueller Arbeitsvorrat mit Buchungsmöglichkeit**
 - **Komfortable Anpassung der Daten im VE**

Verwendungsentscheid treffen / ändern

Verfalldaten

Verfalldatum	05.08.2001	Mindesthaltbarkeit (Tage)	360
neues Verfalldatum		max. Verfalldatum	13.02.2003
Nachprüfdatum	05.08.2001	Nachprüfintervall (Tage)	180
neues Nachprüfdatum	<input checked="" type="checkbox"/>	max. Nachprüfdatum	17.08.2002

☒ ☐

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Übergreifende QSicht auf Bestände**
 - Bestände zum Stoff, d.h. zu allen Packstufen
 - Bestände zur Spezifikation
 - Bestände zum Kunden
- ❑ **Zusätzliche Informationen in der Bestandssicht**
 - VE Texte
 - Spezifikations- und Kundenfreigaben - / sperrungen
- ❑ **Automatisches Erzeugen von Dokumenten für systemexterne Prüfungen (Laufkarten)**
- ❑ **Flexibler vorläufiger Verwendungsentscheid**
- ❑ **Halbautomatische Ergänzungsprüfungen**

Funktionalität **jw**LIMS Stoffbestandssicht

Stoffbestandsliste

Lagerort: Aufriss
 nur Frei
 Einzelmaterial
 Kundenkonsignation
 Spezifikation
 Kunden frei/gespr.
 Partieblatt
 Verfügbarkeit
 MMBE
 Nachprüfung

Mat.-Nr.: 6001255 Stoff: 6001255 Spezi.: 500 Kunde: Werk: 2101
 Lager: Mat.-Art: Charge: Dispo: Sparte:

HTF in MBA/MPA zur Spezifikation 500 (Frei/Unfrei/Gesperrt)						
Material-Nr.	Materialkurztext					
Charge	Verfallsdatum	Nächstes Prüfdatum	Chargentext			
Werk/Lagerort	Mengeneinheit	freier Bestand	Qualitäts Bestand	unfreier Bestand	gesperrter Bestand	Retouren Bestand
Gesamt:	umger. in KG	4.364,000	0,000	5.000,000	0,000	0,000
8002095	HTF in MBA/MPA:bulk:1					
Gesamt:	KG = 1 KG	114,000	0,000	0,000	0,000	0,000
ES32802486	16.08.2003	17.02.2003	VE:A=Annahme:SONDERFREIGABE für Kunden XYZ!!!			
2101 ****	KG = 1 KG	114,000	0,000	0,000	0,000	0,000
8002095	HTF in MBA/MPA:bulk:1					
Gesamt:	KG = 1 KG	0,000	0,000	1.000,000	0,000	0,000
ES32501502	16.05.2003	17.11.2002	VE:R=Rückweisung:ACHTUNG: Freigabe zur Aufarbeitung			
2101 ****	KG = 1 KG	0,000	0,000	1.000,000	0,000	0,000
8002096	HTF in MBA/MPA:1009:50					
Gesamt:	KG = 1 KG	50,000	0,000	0,000	0,000	0,000
18E013-119	31.12.2002	04.07.2002				
2101 ****	KG = 1 KG	50,000	0,000	0,000	0,000	0,000
8002097	HTF in MBA/MPA:1037:200					
Gesamt:	KG = 1 KG	4.200,000	0,000	0,000	0,000	0,000
ES32802486	16.08.2003	17.02.2003	VE:A=Annahme:SONDERFREIGABE für Kunden XYZ!!!			
2101 ****	KG = 1 KG	4.200,000	0,000	0,000	0,000	0,000
8002098	HTF in MBA/MPA:1138:1000					
Gesamt:	KG = 1 KG	0,000	0,000	4.000,000	0,000	0,000
ES32501502	16.05.2003	17.11.2002	VE:R=Rückweisung:ACHTUNG: Freigabe zur Aufarbeitung			
2101 ****	KG = 1 KG	0,000	0,000	4.000,000	0,000	0,000

Funktionalitäten **jw**LIMS

❑ Prüfmittelverwaltung

- Pflege aller Stammdaten im Bereich QM
- Inventarlisten und Prüfrhythmenübersicht
- Automatischer, periodischer Prüfanstoß für Kalibrierprüfungen
- Arbeitsvorrat für anstehende Prüfungen

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Anschluss an Statistikprogramme**
 - SAP QM-STI (Statistical Data Interface)
 - Excel Schnittstelle
- ❑ **Anschluss von Messgeräten**
 - SAP QM-IDI Schnittstelle (Inspection Data Interface)
 - OPC Schnittstelle (OLE for Process Control)
OPC-Server in vielen PIM-Systemen bereits enthalten
 - Excel Schnittstelle
- ❑ **Anschluss von Barcodelesern**
 - z.B. für automatische Registrierung

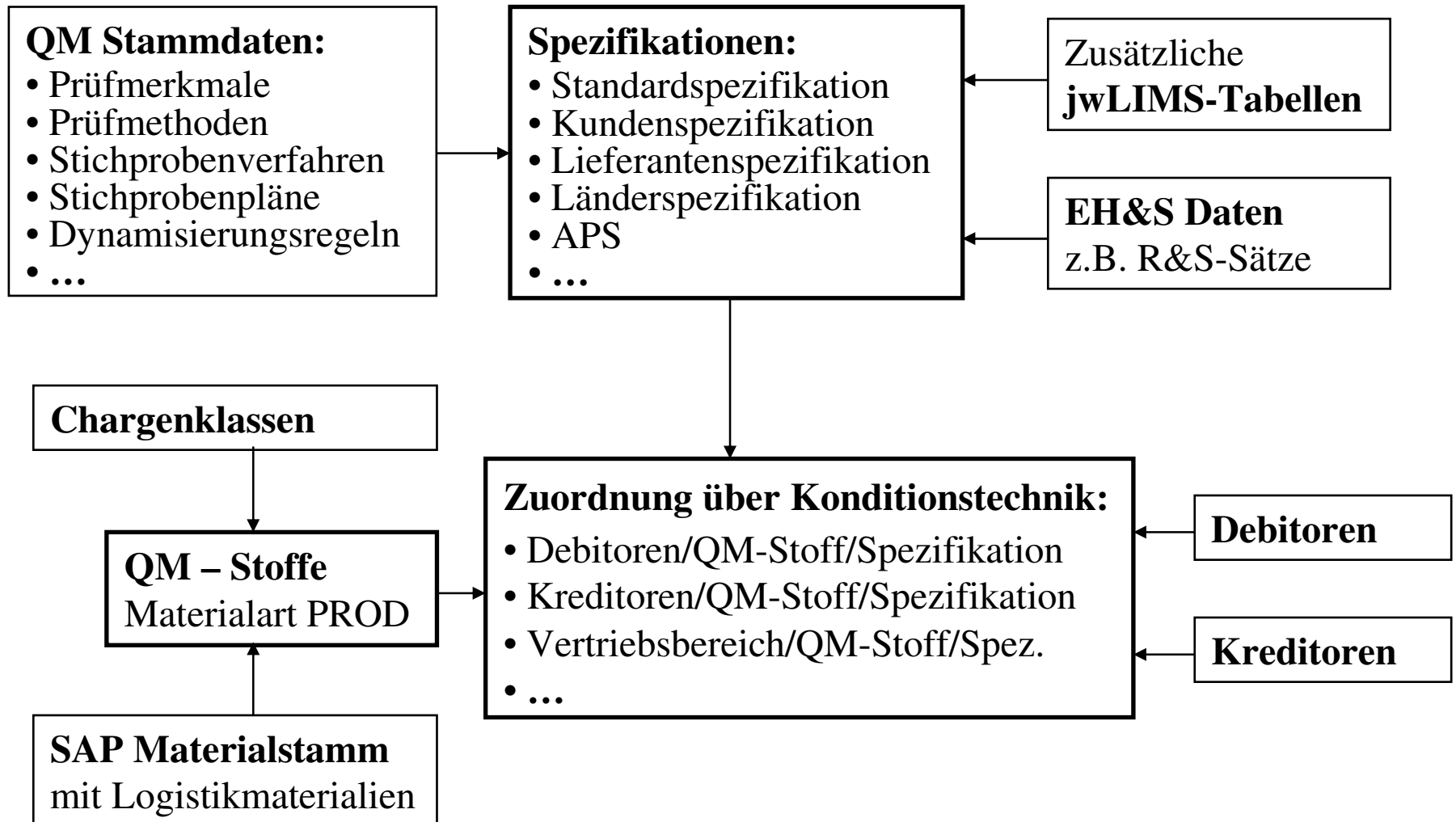
Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Zugriffsschutz / Datensicherheit**
 - **Berechtigungskonzept**
- ❑ **Audit Tail- Funktion**
- ❑ **Datensicherheit**
 - **SAP Backup Mechanismen**
- ❑ **Archivierung**
- ❑ **Performance**

Stammdatenkonzept

- ❑ **Stammdaten größtenteils im SAP Standard**
- ❑ **Pflege zu einem QM - Stammdatenwerk**
- ❑ **Spezifikationen sind als SAP Prüfpläne abgebildet**
- ❑ **Alle relevanten Daten zur Spezifikation, d.h. auch die Zertifikatsrelevanz, werden zentral im Prüfplan gepflegt**
- ❑ **Spezifikationen können an beliebige Objekte geknüpft werden**
 - **Kunden, Kundengruppen, Länder**

Stammdatenkonzept



Stoffkonzept

- ❑ „Stoff“ ist das zentrale Objekt im QM
- ❑ Logistikmaterialien werden dem Stoff zugeordnet
- ❑ „Stoff Charge“ als zentrales Objekt für die QM Daten
- ❑ Chemisch gleiche Materialien können unabhängig von der Verpackung geprüft werden
- ❑ EH&S Daten können Stoff zugeordnet werden

Stoffkonzept

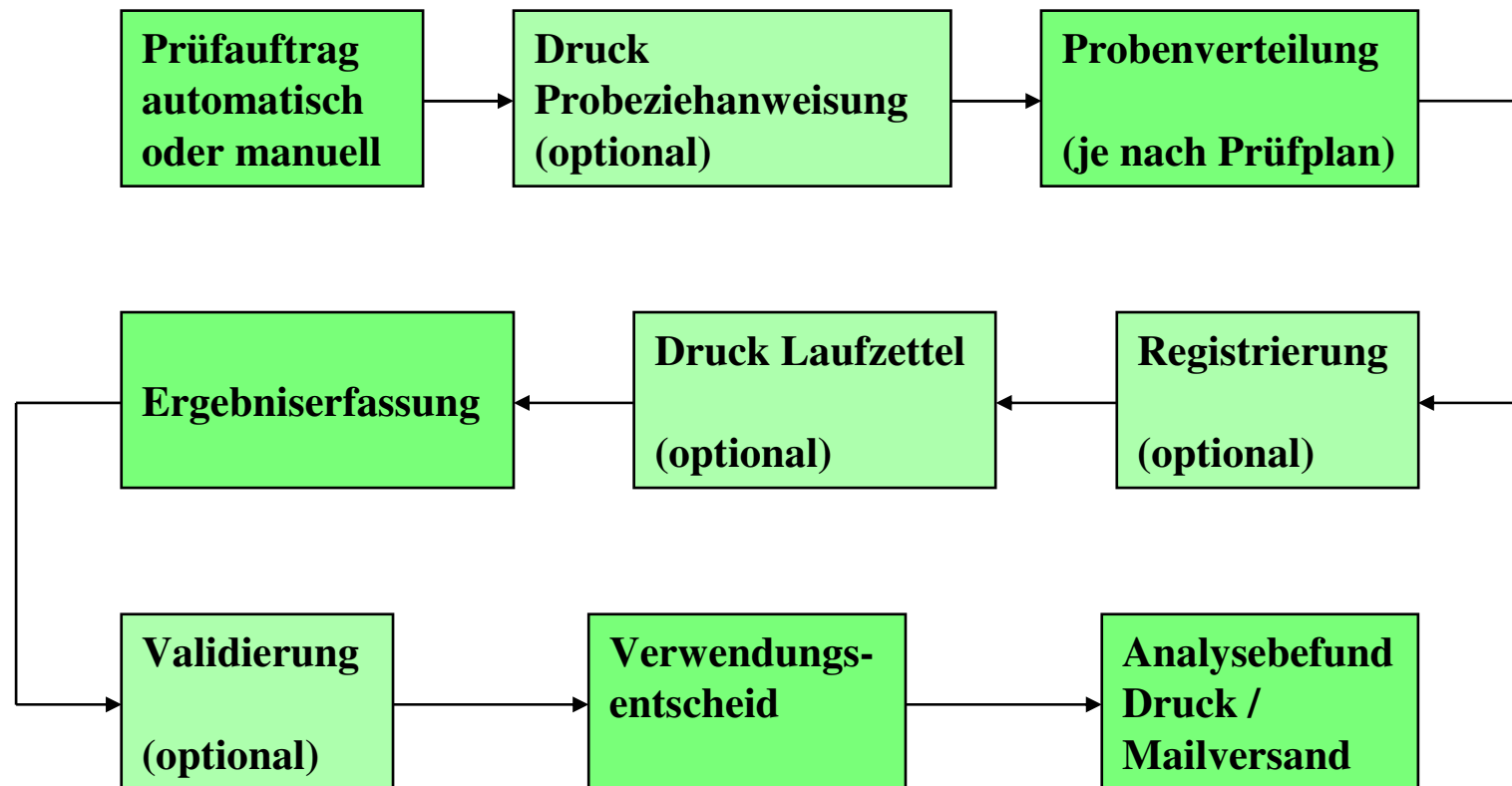
- ❑ **Durchgängig stoffbezogene Spezifikationen**
 - **Zuordnung Spezifikation → Stoff → Kunden**
 - **Automatische Spezifikationsermittlung im Kundenauftrag (Auswahl bei fehlender Eindeutigkeit)**
 - **Kundenspezifikationsbezogene Verfügbarkeitsprüfung**
 - **Komplette VE-Info über alle verfügbaren Spezifikationen in der Stoff-Bestandssicht**
 - **Spezifikation und / oder Kunde als zusätzliches Selektionskriterium in den Stoff-Bestandssichten**
 - **Automatische Chargenfindung in der Lieferung**
 - **Zusätzlich automatische Verwendbarkeitsprüfung unter Berücksichtigung von Reklamationen und kundenbezogener Freigaben / Sperrungen**

Inhalt

- ❑ Grundaufbau jwLIMS
 - Funktionalitäten
 - Stammdatenkonzept
 - Stoffkonzept
- ❑ Unterstützung ausgewählter Prozesse
 - Freigabeprüfungen
 - In-Prozess-Kontrolle
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ Diskussion

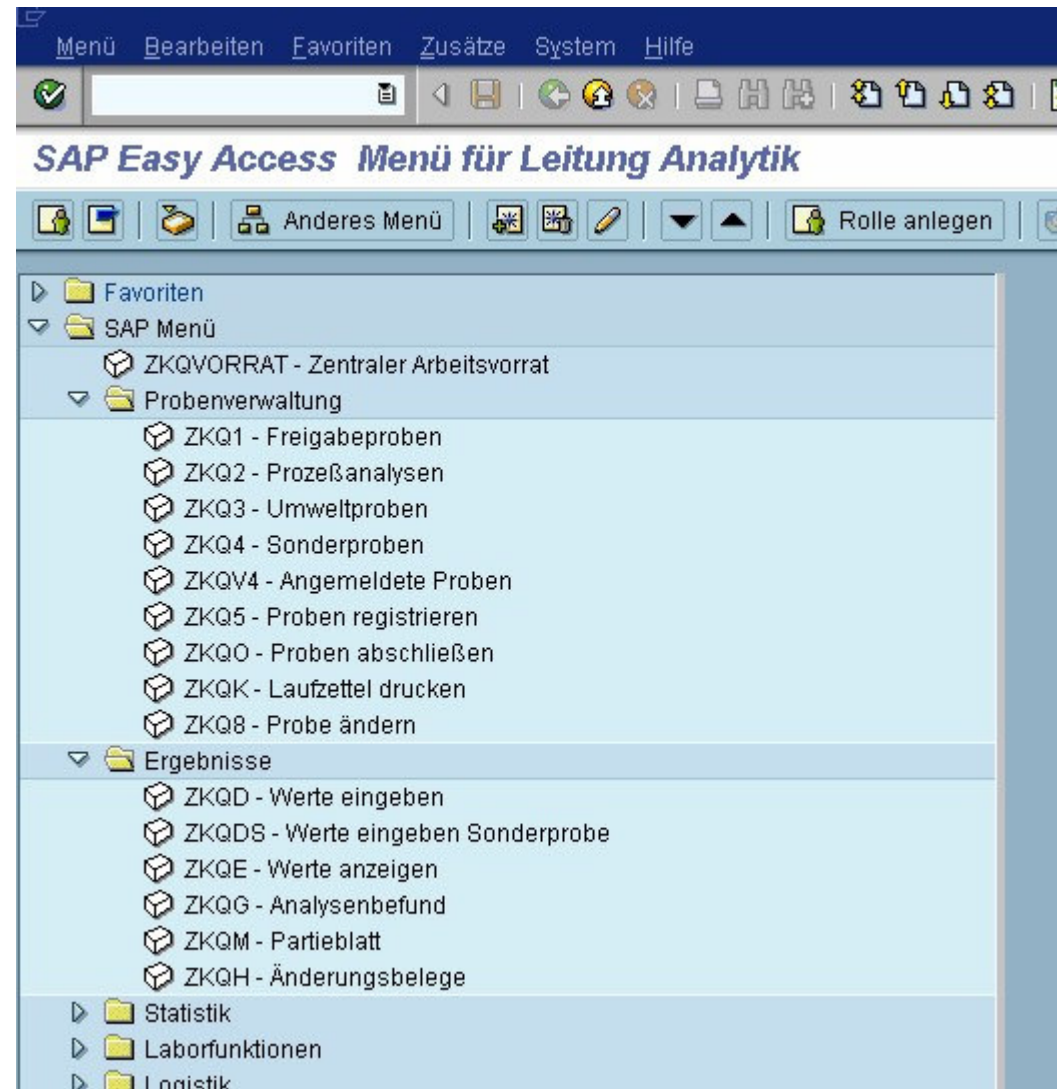
Unterstützung ausgewählter Prozesse

Prozessfluss



Unterstützung ausgewählter Prozesse

❑ Rollenspezifische Menüs



Anmelden einer Freigabeprobe

☐ Anmeldung kopieren

Werk

2101

Produkt

Material

8000177

TEGIN BL 315

Charge

Prüfart

Anlagen Nr

Auftraggeber

Auftraggeber

10



Tenside Betrieb Essen

Kostenstelle

202184

für Labor

10

Betriebslabor Tenside

Prüfpläne

☐ Standardprüfplan vorhanden



Spezifikationen auswählen

Produktion

Prozeßauftrag

Probentext



mehr Text



Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **Hierarchische Spezifikationsfindung für extern beschaffte Produkte**
 - **Spezifikationen können zu folgenden Ebenen angelegt werden:**
 - **Lieferant/Logistik-Werk/Stoff**
 - **Logistik-Werk/Stoff**
 - **Lieferant/QM-Werk/Stoff**
 - **QM-Werk/Stoff**

 [mehr Text](#)

[illegible]

Freigabeprüfauftrag registrieren

Merkmale

Werk Labor Prüfauftrag-Nr.

Produkt

Produkt

Charge

Prüfart

Anlagen-Nr.

Auftraggeber

Auftraggeber

Kostenstelle

für Labor

Prüfvorgaben

Std.-Plan

Lieferung

Versandauftrags-Nr. Termin

Probestext

☐ mehr Text



Merkmale anzeigen

Registrieren

Prüfauftrag

Prüfauftr.-Nr.

1001005

Charge

ES11800521

TEGO BETAIN F 50

Merkmal	Methode	Einheit	Intervall	Lab	A.PL
Saeurezahl	Säurezahl				
Nickel	ICP - AAS	ppm	<=1	03	008
Eisen	ICP - AAS	ppm	<=5	03	008
pH-Wert 100 %	EA.06.08	%	4,80-5,20	10	045
Farbzahl nach Gardner	EA.08.06	Gardner		10	045
Farbzahl nach Hazen	EA.08.06	HAZEN	<=100,0	10	045
Gehalt	EA.113.01	%	34,50-36,50	10	045
Geruch	EA.137.02		0002,0006	10	045
Dichte	EA.19.04	g/cm³	1,060-1,070	10	045
Trübungspunkt °C (Betain)	EA.41.02	°C	>=60,0	10	045
Chlorid	EA.44.01	%	3,58-4,31	10	045
Freies Amidamin	EA.46.02	%	<=0,30	10	045
Kältetest bei 5 °C	EA.51.01		0001,0004,0006	10	045
Glykolsäure	EA.58.02	ppm	<=7000	10	045
Chloressigsäure	EA.58.03		<=5,0	10	045
Di-Chloressigsäure	EA.58.03	ppm	<=10,0000	10	045
Alkaliverbrauch	EA.58.03	mg KOH/ g		10	045
Ameisensäure (CE)	EA.58.03	ppm	<=250,0	10	045
Formaldehyd	EA.61.01	ppm	<=5,00	10	045

Prüfwerte eingeben

Prüfstatus setzen

Prüfbefund drucken

Partieblatt anz.

Merkmalsstatistik

Prüfauftrag

Werk 2101

Labor	10
-------	----

GS Endprüfung beim WE aus der Produktion

Status 2 Registriert

PRA-ID 1000172

Stoff	6001921
-------	---------

TEGO SML 20

Charge	ES61C00063
--------	------------

Reg.Datum 14.02.2002

[illegible]

PRA-Text

 mehr Text



Prüfauftrag validieren

Prüfstatus setzen

Validierung

[Prüfbefund drucken](#)

Partieblatt anz.

Merkmalsstatistik

Prüfauftrag

Werk 2101

Labor

10

GS Endprüfung beim WE aus der Produktion

Status	6	Steht an zur Validierung
--------	---	--------------------------

PRA-ID 1000172

Stoff	6001921
-------	---------

TEGO SML 20

Charge	ES61C00063
--------	------------

Reg.Datum 14.02.2002

[illegible]

PRA-Text

 mehr Text



Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **3 dimensionaler Verwendungsentscheid**
 - **Erste Ebene: Bestandsart der gesamten Charge**
 - **Zweite Ebene: Spezifikationsfreigaben**
 - **Dritte Ebene: Kundefreigaben /-sperrungen**

Verwendungsentscheid, Bestandsebene

Bearbeiten System Hilfe

Verwendungsentscheid treffen / ändern

Spezifikationen Partieblatt anz.

Prüfauftrag

Werk 2101 Labor 10 GS Endprüfung beim WE aus der Produktion

PRA-ID 1000721 Charge ES61800719 TEGIN BL 315 Reg.Dat 22.08.2001

Merkmal	Methode	Intervall	Wert	Einh.	Lab	Arb	Bemerkung
Wasser	EA.04.01	52,00-56,00	55	%	10	045	
pH-Wert 100 %	EA.06.08	4,80-5,20	5,3	%	10	045	✗
Farbzahl nach Gardner	EA.08.06		5	Gardner	10	045	
Farbzahl nach Hazen	EA.08.06	<=100,0	5	HAZEN	10	045	
Gehalt	EA.113.01	34,50-36,50	35	%	10	045	
Geruch	EA.137.02	0002,0006	GERUCH 0002		10	045	
Dichte	EA.19.04	1,060-1,070	1,065	g/cm³	10	045	
Trübungspunkt °C (Betain)	EA.41.02	>=60,0	66	°C	10	045	
Chlorid	EA.44.01	3,58-4,31	3,8	%	10	045	
Freies Amidamin	EA.46.02	<=0,30	0,22	%	10	045	
Kältetest bei 5 °C	EA.51.01	0001,0004,0006	OK-NOK 0001		10	045	
Glykolsäure	EA.58.02	<=7000	5000	ppm	10	045	
Chloressigsäure	EA.58.03	<=5,0	4		10	045	
Di-Chloressigsäure	EA.58.03	<=10,0	6	ppm	10	045	
Alkaliverbrauch	EA.58.03		6	mg KOH/ g	10	045	
Ameisensäure (CE)	EA.58.03	<=250,0	120	ppm	10	045	

Probestext ☐ mehr Text

Verwendungsentscheid

VE-Code am 25.09.2001 von C_JOCKMER Kundenspez. Freigabe

VE-Text Sonderfreigabe

Verwendungsentscheid, Spezifikationsebene

Verwendungsentscheid treffen / ändern

Spezifikationen Partieblatt anz.

Prüfauftrag

Werk 2101 Labor 10 GS Endprüfung beim WE aus der Produktion

PRA-ID 1000721 Charge ES61800719 TEGIN BL 315 Reg.Dat 21

Merkmal	Methode	Intervall	Wert	Einh.	Lab	Arb
Wasser	EA.04.01	52,00-56,00	55	%	10	045
pH-Wert 100 %	EA.06.08	4,80-5,20	5,3	%	10	045 ✖
Farbzahl nach Gardner	EA.08.06		5	Gardner	10	045
Farbzahl nach Hazen	EA.08.06	<=100,0	5	HAZEN	10	045
Gehalt	EA.113.01	34,50-36,50	35	%	10	045
Geruch	EA.137.02	0002,0006	GERUCH 0002		10	045
Dichte	EA.19.04	1,060-1,070	1,065	g/cm³	10	045
Trübungspunkt °C (Betain)	EA.41.02	>=60,0	66	°C	10	045
Chlorid	EA.44.01	3,58-4,31	3,8	%	10	045
Freies Amidamin	EA.46.02	<=0,30	0,22	%	10	045
Kältetest bei 5 °C	EA.51.01	0001,0004,0006	OK-NOK 0001		10	045
Glykolsäure	EA.58.02	<=7000	5000	ppm	10	045
Chloressigsäure	EA.58.03	<=5,0	4		10	045
Di-Chloressigsäure	EA.58.03	<=10,0	6	ppm	10	045
Alkaliverbrauch	EA.58.03		6	mg KOH/ g	10	045
Ameisensäure (CE)	EA.58.03	<=250,0	120	ppm	10	045

Probestext ☐ mehr Text

Verwendungsentscheid

VE-Code A am 25.09.2001 von C_JOCKMER

VE-Text Sonderfreigabe

Verwendungsentscheid treffen / ändern

Spezifikationen

Spez	F	N...	Bezeichnung
S00	G	F	Tegin BL 315:TE-99999:Standard spec
K01	G		TE-19877
K02	G		TE-66543
K06	F		TE-65489

Merkmal	Methode	Intervall	Wert	Einh.	Lsg.
Wasser	EA .04 .01	52 ,00 -56 ,00	55	%	10
pH-Wert 100 %	EA .06 .08	4 ,80 -5 ,20	5 ,3	%	10
Farbzahl nach Gardner	EA .08 .06		5	Gardner	10
Farbzahl nach Hazen	EA .08 .06	<=100 ,0	5	HAZEN	10
Gehalt	EA .113 .01	34 ,50 -36 ,50	35	%	10
Geruch	EA .137 .02	0002 ,0006	GERUCH 0002		10
Dichte	EA .19 .04	1 ,060 -1 ,070	1 ,065	g/cm³	10
Trübungspunkt °C (Betain)	EA .41 .02	>=60 ,0	66	°C	10
Chlorid	EA .44 .01	3 ,58 -4 ,31	3 ,8	%	10
Freies Amidamin	EA .46 .02	<=0 ,30	0 ,22	%	10
Kältetest bei 5 °C	EA .51 .01	0001 ,0004 ,0006	OK-NOK 0001		10
Glykolsäure	EA .58 .02	<=7000	5000	ppm	10
Chloressigsäure	EA .58 .03	<=5 ,0	4		10
Di-Chloressigsäure	EA .58 .03	<=10 ,0	6	ppm	10
Alkaliverbrauch	EA .58 .03		6	mg KOH/g	10
Ameisensäure (CE)	EA .58 .03	<=250 ,0	120	ppm	10

VE-Code	Annahme	am	von
A		25.09.2001	C_JC

VE-Text: Sonderfreigabe

Merkmal	Methode	Intervall	Wert	Einh.	La
Wasser	EA.04.01	52,00-56,00	55	%	10
pH-Wert 100 %	EA.06.08	4,80-5,20	5,3	%	10
Farbzahl nach Gardner	EA.08.06		5	Gardner	10
Farbzahl nach Hazen	EA.08.06	<=100,0	5	HAZEN	10
Gehalt	EA.113.01	34,50-36,50	35	%	10
Geruch	EA.137.02	0002,0006	GERUCH 0002		10
Dichte	EA.19.04	1,060-1,070	1,065	g/cm³	10
Trübungspunkt °C (Betain)	EA.41.02	>=60,0	66	°C	10
Chlorid	EA.44.01	3,58-4,31	3,8	%	10
Freies Amidamin	EA.46.02	<=0,30	0,22	%	10
Kältetest bei 5 °C	EA.51.01	0001,0004,0006	OK-NOK 0001		10
Glykolsäure	EA.58.02	<=7000	5000	ppm	10
Chloressigsäure	EA.58.03	<=5,0	4		10
Di-Chloressigsäure	EA.58.03	<=10,0	6	ppm	10
Alkaliverbrauch	EA.58.03		6	mg KOH/ g	10
Ameisensäure (CE)	EA.58.03	<=250,0	120	ppm	10

Probentext ☐ mehr...

Verwendungsentscheid				
VE-Code	A	Annahme	am	25.09.2001 von C_JC
VE-Text	Sonderfreigabe			

[illegible]

Zentraler Arbeitsvorrat Selektion

Arbeitsvorrat Prüfaufträge Selektion

Selektion Prüfaufträge

Proben-ID		bis		
Erstellungsdatum		bis		
Werk	2101	bis		
Labor	10	bis		
Prüfart		bis		
Stoff		bis		
Charge		bis		
Status		bis		
Arbeitsplatz	056	bis		
Merkmalsstatus	1	bis		
Auftraggeber		bis		
Prozessauftragsnummer		bis		
Key Account Manager		bis		
Debitor		bis		

Statusauswahl

unvollständig	<input type="radio"/>	angelegt	<input type="radio"/>
registriert	<input type="radio"/>	in Arbeit	<input type="radio"/>
steht an zur Validierung	<input type="radio"/>	steht an zum VE	<input type="radio"/>
alle	<input checked="" type="radio"/>		

Arbeitsschritt

Prüfauftrag vervollständigen	<input type="radio"/>	Registrieren	<input type="radio"/>
Werte erfassen	<input checked="" type="radio"/>	Validieren	<input type="radio"/>
VE treffen	<input type="radio"/>		

Layout

Layout	
maximale Trefferzahl	

Zentraler Arbeitsvorrat Trefferliste

ObjektBearbeitenSpringenSystemHilfe

</

Bestandsartbezogene Bestandsauskunft, Auswahl

Programmm Bearbeiten Springen System Hilfe

SAP

Chargenbestände und Zustandsübersicht

Chargenbestände und Zustandsübersicht

Goldschmidt GmbH

Selektionsbild

Werk	2101	bis		
Material		bis		
Chargen		bis		
Disponent	101	bis	103	

Gesperrte/freie bzw. alle Bestände

- ☒ Nicht freie Bestände
- ☐ Freie Bestände
- ☐ Qualitätsprüfbestand
- ☒ gesperrter Bestand
- ☒ Retourensperrbestand

Zusatzselektion

- ☒ Mit Lagerortaufteilung ?
- ☐ Mit Nullbeständen ?

2 Anzahl Textzeilen (Bitte nur Werte zwischen 0 - 9 wählen)

Bestandsartbezogene Bestandsauskunft, Selektion

Liste Edit System Hilfe				
SAP				
Gesperte und/oder freie Bestände				
Charge Material Auffrischen Best.Übersicht Gesperte Einstellungen Sortieren Best.Veränderg.				
Programm : ZKQPP00020 Goldschmidt GmbH Start Datum 18.02.2002 Chargenbestände und Zustandsübersicht Laufzeit: 19:39:17				
Material	Ltz.Änd	Charge	Zust	Text
Materialkurztext		Werk		
		LgOrt	Menge	
8000444	29.12.2001	99EZ15-088		Charge einarbeiten
DOPABUTTERSAEURE 30%IG:bulk:1		2101		
		1014	94,000 KG	
*** Gesamtmenge pro Charge			94,000 KG	nicht freie Charge
8000720	29.12.2001	9CEH30-088		Charge zu max. 20% einarbeiten
TAGAT 0 2:bulk:1		2101		
		2000	160,000 KG	
*** Gesamtmenge pro Charge			160,000 KG	nicht freie Charge
8000782	28.12.2001	12EC35-240		Aufarbeiten: Charge erneut filtern
TEGINACID:1041:25		2101		
		1011	25,000 KG	
*** Gesamtmenge pro Charge			25,000 KG	nicht freie Charge
8001059	29.12.2001	0AEG17-088		Nur zur Vernichtung!!!
IMIDAZOLIUMQUAT 40 %IG:bulk:1		2101		
		1014	43,000 KG	
*** Gesamtmenge pro Charge			43,000 KG	nicht freie Charge
8001059	29.12.2001	0BEG09-088		
IMIDAZOLIUMQUAT 40 %IG:bulk:1		2101		
		1014	377,000 KG	
*** Gesamtmenge pro Charge			377,000 KG	nicht freie Charge
8001397	29.12.2001	97EV18-088		
NEOSEPTAL FD:bulk:1		2101		
		1011	1.000,000 KG	

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **Garantiezeiten für Produkt/Kunden Kombinationen**
 - Automatische Chargenfindung unter Einbezug einer Garantiezeit je Kunde/Material
 - Sonderabwicklung für Inter-Company-Geschäften
- ❑ **Absicherung der spezifikationsgerechten Auslieferung**
 - Automatische Spezifikationsfindung im Kundenauftrag
 - Spezifikationsbezogene Verfügbarkeitsprüfung
 - Automatische Chargenfindung zur Spezifikation
 - Harte Prüfung der Chargeneignung in der Lieferung

Manuelle Zertifikate

Zertifikat Bearbeiten Springen System Hilfe

Selektion des zu druckenden Zertifikats

Materialnummer: 900
Charge: KF1402_001
Werk: 0079
Kunde: Irgendwer GmbH

Zertifikatstext:
Die Charge enthält die mit Ihnen am 13.01.2000 abgestimmten
Abweichungen von der gültigen Spezifikation 1300-S-66511.

QK-interne Bemerkung:

Unterzeichner: 0 ohne Unterschrift

Vorlage: TEST2
Sprache: DE
Datumsformat: N

☒ AWD-Logo
☐ AstaMedica-Logo
☐ kein Logo

Kürzel	Kurztext
D	17.01.2000 (Tag.Monat.Jahr)
E	01.17.2000 (Monat.Tag.Jahr)
N	17.Januar.2000 (Langbezeichnung)

Manuelle Zertifikate

degussa.

Seite/Page: 1 / 1

Warenempfänger

Firma
jwConsulting

D-12345 WALLDORF

Werksprüfzeugnis

Bei Rückfragen bitte angeben

Lieferschein /0
vom
Auftragsnummer /0
Kundennummer 0
Ihr Zeichen

Produkt **8000163** <only for test>
<hier Vertriebstext zu Matr>
<wollen wir KdMatText??>

Charge **ES11800715**

Merkmal Parameter	Methode Method	Sollwerte Limits	Wert Value	Einheit Unit
Feststoffgehalt 100-%H2O		>= 44,00	45,00	%
Farbzahl nach Hazen	20000257	<= 100,0	65,0	HAZEN
pH-Wert 100 %	20000237	4,80 - 5,20	5,00	%
Aktivgehalt	GM_001_93	>= 37,00	>= 37,00	%

Dieses Dokument ist maschinell erzeugt und ohne Unterschrift gültig.

gez. (Name des Leiters)
Leiter der Qualitätsprüfung

Unterstützung ausgewählter Prozesse

In-Prozess-Kontrolle

- ❑ **Prozessbegleitende Prüfungen (IPC)**
 - Unterstützung externer IPC durch Druck der Prüfaufträge
- ❑ **Flexible Definition von Prüfpunkten z.B.:**
 - Ortsbezogen (z.B. „Trockensumpf Anlage 14“)
 - Produkt- / Ortsbezogen
- ❑ **Unterstützung von Batch und Kontinuierlichen Prozessen**

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **APS für die Produktion (Additional Plant Specification)**
 - Automatische Ergänzung eines Standardprüfplans
 - Vorgabe von erlaubten Regeln für die Ergänzung und Substitution von Daten
- ❑ **APS für Inter Company Geschäfte**
 - Automatische Erzeugung eines werksspezifischen Kontroll-Prüfauftrages

Unterstützung ausgewählter Prozesse


















- ❑ **Automatische Generierung von Prüfaufträgen**
 - **Ereignisgesteuert z.B.:**
 - WE aus der Produktion
 - Anlegen von Fertigungs- oder Prozessaufträgen
 - Freigabe von Fertigungs- oder Prozessaufträgen
 - **Zeitgesteuert z.B.:**
 - „jeden 2. Dienstag im Monat“
 - **Ereignis und Zeitgesteuert z.B.:**
 - Nach Freigabe alle zwei Stunden
- ❑ **Übernahme von Daten aus der IPC auf Zeugnisse**

Unterstützung ausgewählter Prozesse




- ❑ **Austausch von Analytik und Prozessdaten mit Prozessleitstand z.B. über OPC- Schnittstelle**
- ❑ **Umfangreiche Möglichkeiten der Auswertung**
 - **Regelkarten**
 - **Listenauswertungen**
 - **SAP-Schnellgrafiken**
 - **Excel-Grafiken**



Ausgewählte Funktionen jwLIMS Listauswertung (I)

Programm Bearbeiten Springen System Hilfe

Grafik

Werk	2101 
Materialnummer	6001256
Prüfart	ZF04 
Datum von	20.08.2002 bis 20.01.2003

☒ Nur die aktuellen Chargenwerte

Grafik für Produktion ☐

Grafik für Verkauf ☒

Ausgabe als SAP-Grafik ☒

Ausgabe als EXCEL-Grafik ☐

Ausgewählte Funktionen jwLIMS Listauswertung (II)

Bitte Spezifikation auswählen 1

Nr	Werk	Spezifikation	Status	Planverw
0	0001	S00:	4	5
1	0001	K01:	4	5
2	0001	K02:	4	5
3	0001	K03:	4	5
4	0001	K04:	4	5
5	0001	K05:	4	5
6	0001	K06:	4	5
7	0001	K07:	4	5
8	0001	K08:	4	5
9	0001	K09:	4	5
10	0001	K10:	4	5
11	0001	K11:	4	5
12	0001	K12:	4	5
13	0001	K13:	4	5
14	0001	K14:	4	5

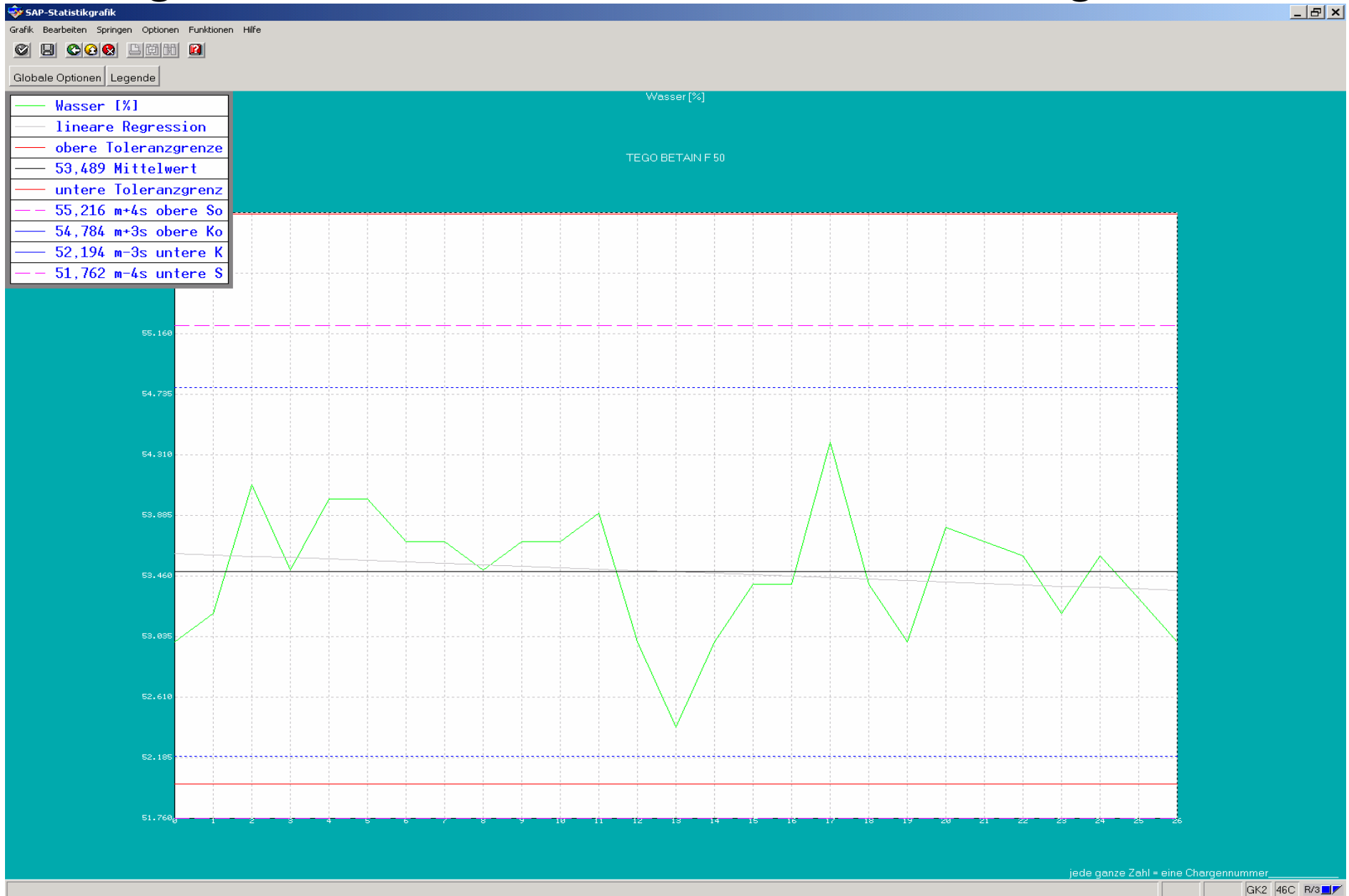
TEGO BETAIN F 50

Merkm.Nr	Merkmale	untere Gr	obere Gr
Q1000112	Aktivgehalt	N 37,00	
Q1000180	Chloressigsäure	F	5
Q1000241	Di-Chloressigsäure	N	10,000
Q1000266	DMAPA	N	15,0
Q1000309	Farbe Gardner	F	3,0
Q1000321	Feststoffgehalt	F 44,00	
Q1000334	freies Amidamin	N	0,50
Q1000517	Natriumchlorid	F 5,80	7,30
Q1000584	pH-Wert as is	F 4,5	5,5
Q1000735	Wasser	N 52,000	56,000

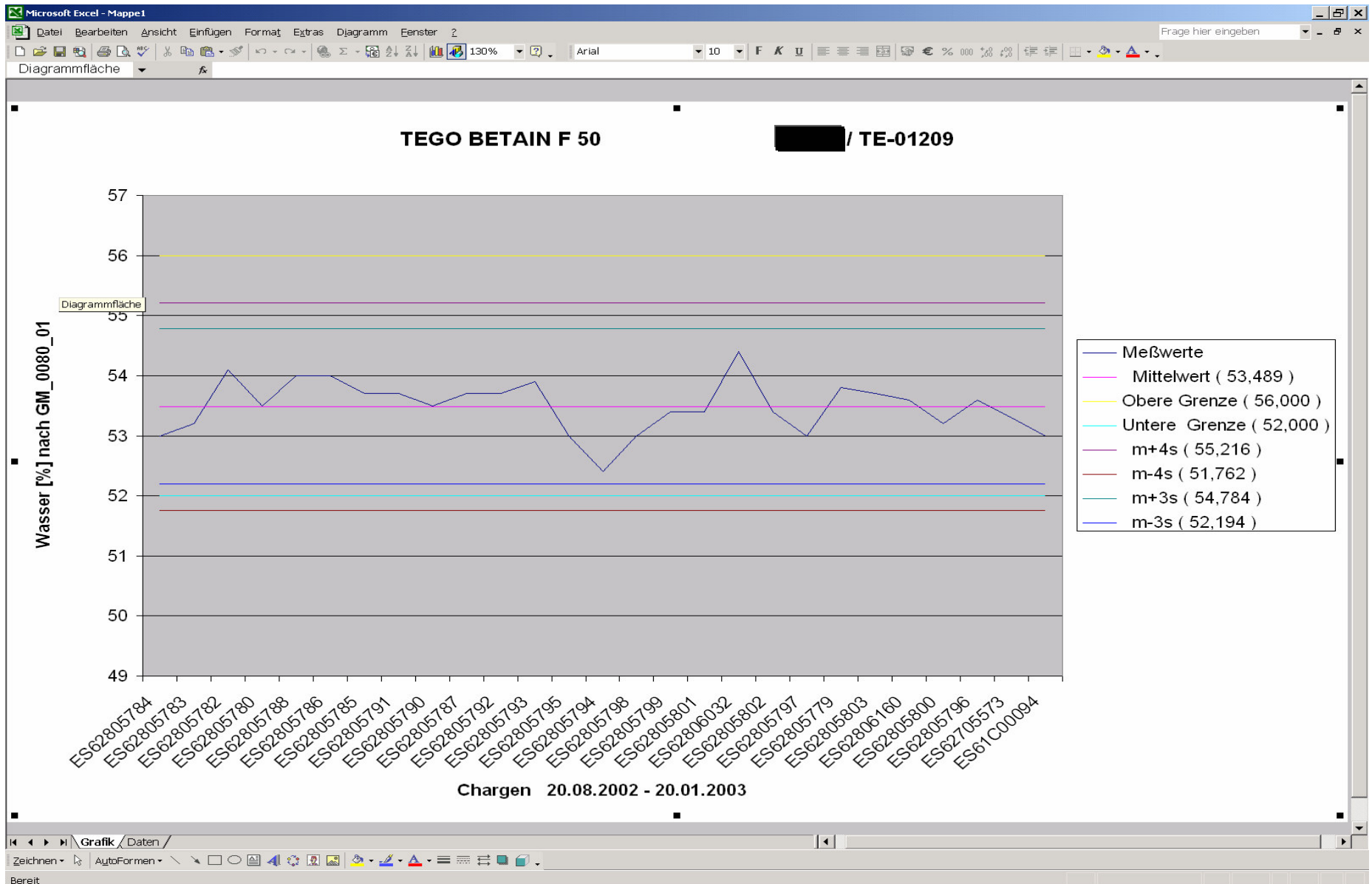
Ausgewählte Funktionen jwLIMS Listauswertung (III)

Liste Bearbeiten Springen System Hilfe					
Grafik					
TEGO BETAIN F 50					
Rechnungen	Wert	Einh.	ProbenID	Letzte Änd	PART
0 ES62805784	53,0	%	02043777	20.08.2002	ZF04
1 ES62805783	53,2	%	02043776	20.08.2002	ZF04
2 ES62805782	54,1	%	02043775	20.08.2002	ZF04
3 ES62805780	53,5	%	02043773	20.08.2002	ZF04
4 ES62805788	54,0	%	02043781	21.08.2002	ZF04
5 ES62805786	54,0	%	02043779	21.08.2002	ZF04
6 ES62805785	53,7	%	02043778	21.08.2002	ZF04
7 ES62805791	53,7	%	02043784	22.08.2002	ZF04
8 ES62805790	53,5	%	02043783	22.08.2002	ZF04
9 ES62805787	53,7	%	02043780	22.08.2002	ZF04
10 ES62805792	53,7	%	02043785	23.08.2002	ZF04
11 ES62805793	53,9	%	02043786	23.08.2002	ZF04
12 ES62805795	53,0	%	02043788	23.08.2002	ZF04
13 ES62805794	52,4	%	02043787	24.08.2002	ZF04
14 ES62805798	53,0	%	02043791	26.08.2002	ZF04
15 ES62805799	53,4	%	02043792	26.08.2002	ZF04
16 ES62805801	53,4	%	02043794	26.08.2002	ZF04
17 ES62806032	54,4	%	02046231	26.08.2002	ZF04
18 ES62805802	53,4	%	02043795	26.08.2002	ZF04
19 ES62805797	53,0	%	02043790	26.08.2002	ZF04
20 ES62805779	53,8	%	02043772	26.08.2002	ZF04
21 ES62805803	53,7	%	02043796	27.08.2002	ZF04
22 ES62806160	53,6	%	02047237	27.08.2002	ZF04
23 ES62805800	53,2	%	02043793	27.08.2002	ZF04
24 ES62805796	53,6	%	02043789	27.08.2002	ZF04
25 ES62705573	53,3	%	02042004	08.11.2002	ZF04
26 ES61C00094	53	%	01000297	08.11.2002	ZF04
Selektionen Werk 2101 MatNr. 6001256 Spezif. TEGO BETAIN F 50 Merkmal Q1000735 Wasser Methode GM_0080_01 Einheit % untere Grenze 52,000 obere Grenze 56,000 Datum von 20.08.2002 bis 20.01.2003					
Merkmalsinformationen Minimum 52,400 Mittelwert 53,489 (Anzahl der Werte 27) Maximum 54,400					
Regression und statistische Kenngrößen $Y = -0,01001X + 53,619$ Standardabweichung (s) 0,43175 Standardabweichung (%) 0,81 3*s = 1,29525 4*s = 1,72700 Prozessfähigkeitsindex (Cp) 1,54410 Prozessführungsindex (Cpk) 1,14950					

Ausgewählte Funktionen **iwLIMS** SAP Schnellgrafik



Ausgewählte Funktionen **iwLIMS** EXCEL Grafik



Ausgewählte Funktionen **iwLIMS** Managementauswertung

Liste Bearbeiten Springen System Hilfe

</

Unterstützung ausgewählter Prozesse

jwLIMS Sonderproben, F&E

- ☐ Einfache und flexible Probenerstellung
- ☐ Mehrdimensionale Ergebniserfassung (Werte, Berichte, Spektren, ...)
- ☐ Einfache Verwaltung von allen nicht in SAP zu führenden Materialien, wie Hilfsstoffen und Reagenzien
- ☐ Bei ungeplanten Proben sind alle Prüfparameter bis zur Ergebniseingabe modifizierbar
- ☐ Prüfumfang ungeplanter Proben kann aus allen Prüfplänen und / oder Spezifikationen frei zusammengestellt werden

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **Anwendungsmöglichkeiten:**
 - **Forschungsproben**
 - **Umweltproben (z.B. Arbeitsplatzkonzentrations- und Emissionsmessungen)**
 - **Externe Auftragsproben (Auftrags LIMS)**
 - **Interne Prüfungen/Nachprüfungen von Merkmalen**
 - **Wettbewerbsproben**
- ❑ **Prüfplan muss nicht zwangsweise vorhanden sein, ist aber für Merkmalsselektion nutzbar**

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Anmelden einer Sonderprobe: Allgemeine Angaben

Prüfplan kopieren Merkmale

☐ Anmeldung kopieren Werk 2101

Prüfart

Prüfart

Sprachenschlüssel DE

Prüfart	Kurztext
ZS01	Sonderprobe (intern)
ZS02	Sonderprobe (extern)
ZS03	Sonderprobe Logistik

☐ ☐ ☐ ☐ ☐

Anmelden einer Sonderprobe: Allgemeine Angaben

Prüfplan kopieren

Merkmale

☐ Anmeldung kopieren

Werk 2101

Prüfart ZS01

Sonderprobe (intern)

Auftraggeber

Auftraggeber

04711

MICKLEY

Tel 2958

Kostenstelle

203790

QM O/S

Labor

03

Zentrallabor

Probenbeschreibung

Probenoberbegriff

200AL

Forschungsprobe

Probenkennzeichnung

ABC

Probenidentifikation

BM157

Proben-Info

Probennahmedatum



Probennahmezeit

bis

Probentyp

Probennahmestelle

Gefahrguthinweis

Prüfplan kopieren von

MaterialNr

Probentext

☐ mehr Text



Unterstützung ausgewählter Prozesse

Prüfplan kopieren

Anmelden einer Sonderprobe: Allgemeine Angaben

A	Plan-Nr	Plan Text
<input checked="" type="checkbox"/>	00000006	S00:TE-00578:Tego Betain F 50
<input type="checkbox"/>	00000006	K01:TE-02333:MIBELLE
<input type="checkbox"/>	00000006	K02:TE-02351:BDF
<input type="checkbox"/>	00000006	K06:TE-01745:LEVER
<input type="checkbox"/>	00000006	K07:TE-01809:WIN
<input type="checkbox"/>	00000006	K08:TE-02007:KNEIPP
<input type="checkbox"/>	00000006	K09:TE-01883:JOHNSON
<input type="checkbox"/>	00000006	K10:TE-02265:CUSSONS
<input type="checkbox"/>	00000006	K11:TE-00950:HENKEL
<input type="checkbox"/>	00000006	K12:TE-01209:DALLI
<input type="checkbox"/>	00000006	K13:TE-02478:HOBEIN
<input type="checkbox"/>	00000006	K14:TE-07881:MANN
<input type="checkbox"/>	00000006	K15:TE-05950:L'OREAL
<input type="checkbox"/>	00000006	Zusatzspezifikation Werk Essen
<input type="checkbox"/>	00000057	P03:Standard:TEGO BETAIN F50
<input type="checkbox"/>	00000057	P04:Standard:TEGO BETAIN F50




Plan auswählen Keinen Plan auswählen

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Parametergruppe	Parameter	Auswahlliste
<input type="radio"/> Alle	<input type="checkbox"/> Dünnschichtchromatograf.	<input checked="" type="checkbox"/> Molmassenverteilung GPC
<input type="radio"/> Allgemein	<input type="checkbox"/> Ionenchromatographie	
<input type="radio"/> Anorgan.Spektroskopi	<input type="checkbox"/> MALDI	
<input type="radio"/> Elemente A - P	<input checked="" type="checkbox"/> Molmassenverteilung GPC	
<input type="radio"/> Elemente Q - Z	<input type="checkbox"/> Monoester	
<input type="radio"/> GC - APG	<input type="checkbox"/> Triester	
<input type="radio"/> GC - Alkohole	<input type="checkbox"/> quant.GPC -Bestimmung	
<input type="radio"/> GC - Amine		
<input type="radio"/> GC - Glycole		
<input type="radio"/> GC - Siloxane		
<input type="radio"/> GC - Sonstiges		
<input type="radio"/> GC - chlorierte Verb		
<input type="radio"/> GC - organo-Zinn-Ver		
<input type="radio"/> GC / Gcms		
<input checked="" type="radio"/> GPC / MALDI		
<input type="radio"/> HPLC		
<input type="radio"/> IR		
<input type="radio"/> Kennzahlen organ.Nas		
<input type="radio"/> Meßlabor		
<input type="radio"/> Mikrobiologie		
<input type="radio"/> NMR		
<input type="radio"/> Nassanalytik sonstig		

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Anmelden einer Sonderprobe: Merkmale Detailangaben

<div>  Merkmal hinzufügen  Merkmal löschen </div>												
Merkmal	Blk	Merkmalsbezeichnung	AuswMe...	EH	Einheit	Methode	Meth.Bez	L..	Arb	Untere-Gr	Obere-Gr	Untersuchung auf
EMB104_A	0	Gehalt		%		20000280		03		34,50	36,50	
EMB106_A	0	Geruch	200684			20000303		03				
EMB118_A	0	Glycerinanteil in Betain		%	%	20000397		03		2,20	3,00	
EMB120_A	0	Glykolsäure		PPM	ppm	20000381		03			7000	
EMB149_A	0	Kältetest bei 5 °C	J-N-DEUT			20000375		03				
EMB162_A	0	Natriumchlorid		%	%	20000361		03		5,90	7,10	
EMB165_A	0	Nickel		PPM	ppm	50000008		03	008		1	
EMB171_A	0	pH-Wert 100 %		%	%	20000237		03		4,80	5,20	
EMB195	0	Saeurezahl				6M001001						

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Prüfwerte eingeben

☐ Formel anzeigen
 ☐ Prüfstatus auf SKIP setzen

Prüfauftrag
 Nr. 2000111 Auftraggeber MICKLEY Telefon
 vom 17.02.2002 Kostenstelle 203790 QM O/S
 Bez ABC Identifikation BM158

Werte Info Preise Ändern

Blk	MerkmNr	Merkmal	Wert	Hinweis	S	Einheit
1	FETT_C08	Fettsäure C8	1,0000	Mittelwert	2	%
1			1	Wert 1		%
1				Wert 2		%
1	FETT_C1	Fettsäure C18:1	2,5000	Mittelwert	2	%
1			2	Wert 1		%
1			3	Wert 2		%
1	FETT_C10	Fettsäure C10		Mittelwert	4	%
1				Wert 1		%
1				Wert 2		%
1	FETT_C12	Fettsäure C12		Mittelwert	4	%

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Prüfwerte eingeben

Formel anzeigen
 Prüfstatus auf SKIP setzen
 Analysenbefund drucken

Prüfauftrag
 Nr. 2000085 Auftraggeber Telefon
 vom 23.01.2002 Kostenstelle 203790 QM O/S
 Bez ABC Identifikation BM137

Formel

SI558 = SI259 / SI260

Werte Info Preise Ändern

Blk	MerkmNr	Merkmal	Wert	Hinweis	S	Einheit	L	unt. Grenze	obere Grenze	Methode
1	SI558	Polydispersität	0,50	Formel	2		✗	0,51	2	
1	GPC	Molmassenverteilung(GPC)	nicht meßbar	Freitext	2					
1	SI259	Mw	1	Werteing.	2					
1	SI260	Mn	2	Werteing.	2					
1	TR_GPC	Retentionszeit		Werteing.	1	min				





Unterstützung ausgewählter Prozesse

<div> <div>Werte</div> <div>Info</div> <div>Preise</div> <div>Ändern</div> </div>							
Blk	MrkNr	Merkmal	Untersuchung auf	Hinweis	Rohdatenverweis	Analysenbedingung	Bemerkungen
1	SI558	POLYDISPERSITÄT		Formel			
1	GPC	MOLMASSENVERTEILUNG (GPC)		Freitext			
1	SI259	MW		Werteing.			
1	SI260	MN		Werteing.			
1	TR_GPC	RETENTIONSZEIT		Werteing.			

<div> <div>Werte</div> <div>Info</div> <div>Preise</div> <div>Ändern</div> </div>										
Blk	MrkNr	Merkmal	Wert	Hinweis	Leistungsverzeichnis	Preis [EUR]	Zu/Abschla...	Endpre...	Lab	Arb
1	SI558	POLYDISPERSITÄT	0,50	Formel				0,0003	011	
1	GPC	MOLMASSENVERTEILUNG (GPC)	nicht meßb...	Freitext				0,0003	011	
1	SI259	MW	1	Werteing.				0,0003	011	
1	SI260	MN	2	Werteing.				0,0003	011	
1	TR_GPC	RETENTIONSZEIT		Werteing.				0,0003	011	

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Merkmal/Parameter hinzufügen/löschen

 Merkmal hinzufügen  Merkmal löschen  Parameter hinzufügen  Parameter löschen

Prüfauftrag

Nr. 2000085 Auftraggeber Telefon
vom 23.01.2002 Kostenstelle 203790 QM O/S
Bez ABC Identifikation BM137

Werte Info Preise Ändern

Blk	MrkNr	Merkmal	Auswm...	Hinweis	PMT-Nr	Methode	EH	Einheit	Lab	Arb
1	SI558	POLYDISPERSITÄT		Formel					03	011
1	GPC	MOLMASSENVERTEILUNG(GPC)		Freitext					03	011
1	SI259	MW		Werteing.					03	011

Inhalt

- ❑ Grundaufbau jwLIMS
 - Funktionalitäten
 - Stammdatenkonzept
 - Stoffkonzept
- ❑ Unterstützung ausgewählter Prozesse
 - Freigabeprüfungen
 - In-Prozess-Kontrolle
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ Diskussion

Diskussion

Weitere Punkte:

Diskussion

- ☐ Internetanbindung
- ☐ Prüfkostenabrechnung
- ☐ Customer related product monitoring
 - ☐ Flexible Prüfrhythmen für Produkte und/oder Produkt/Kundenkombinationen
 - ☐ Eigene Prüfvorgaben möglich
- ☐ Haltbarkeiten
 - ☐ Bei WE aus Inter-Company-Geschäften
 - ☐ Bei Retestprüfungen
 - ☐ Aus der Bestandssicht
- ☐ Reklamationen (Kunden und Lieferanten)
- ☐ Lieferantenbeurteilung
- ☐ Nutzung von Q – Meldungen, Integration mit SAP – Workflow
- ☐ Prüfkörperherstellung
- ☐ Rückstellmusterverwaltung

Integriertes **jw**LIMS

Dipl. Ing. Thomas Mickley
jwConsulting

<http://www.jwconsulting.de>

Marl, den 27. Januar 2005

Entwicklungsprinzipien **jw**

- ☐ **Keine Modifikationen**
- ☐ **Volle Releasefähigkeit**
- ☐ **Engste Zusammenarbeit mit den Anwendern**
- ☐ **Nutzung modernster Techniken**
- ☐ **Trennung Oberfläche von Daten und Funktion**
- ☐ **Benutzerdefinierte Menüs und Masken**
- ☐ **Integration der Geschäftsprozesse (z.B. LIMS)**
 - **Möglichst Vermeidung von bi-direktionalen Kopplungen**
 - **Standardisierte Einbindung von Pre- und Postprozessoren**

Vorteile des integrierten SAP LMS (I)

- ☐ Sichere Produktionsstarts durch Aufbau auf Prototyp
- ☐ Kurze Einführungszeiten
- ☐ Individuelle Funktionalitäten
- ☐ Vermeidung von Schnittstellen
- ☐ Keine Datenredundanzen
- ☐ Einheitliche Datenbasis

Vorteile des integrierten SAP LMS (II)

- ☐ Keine zusätzliche Software
- ☐ Keine zusätzliche Hardware
- ☐ Individuelle Masken, aber Standard SAP Oberfläche
- ☐ Individuelle Bedienung
- ☐ Erweiterbarkeit

Ergebnis

- ❑ **Ein an die individuellen Prozesse und Bedürfnisse des Kunden angepaßtes flexibles System**

mit

- ❑ **mittel- und langfristig erheblichen Kostenvorteilen gegenüber einer externen Lösung**

Erfolgsfaktoren bei der Realisierung

- ☐ **Aufbau auf einem erprobten Prototyp**
- ☐ **Branchen Know-How**
- ☐ **Erfahrenes, eingespieltes Beraterteam**
- ☐ **Klare Zielvorgaben**
- ☐ **Periodische Erfolgskontrollen**
- ☐ **Maximale Unterstützung durch den Kunden**